

DETECTEURS CONVENTIONNELS GAMME F-ECO1000

- Détecteur haute performance basse consommation
- Profile design ultra plat
- LED multi usage
- Compensation automatique de la dérive
- Mise en service rapide grâce à dispositif de test unique
- Livré avec cache de protection
- Socles adaptés pour un montage discret ou pour une entrée des câbles latérale
- Gamme certifiée RPC suivant les normes EN54 et NF SSI



En associant les technologies avancées que l'on ne trouve généralement que sur les technologies adressables, **Honeywell** a conçu la gamme de détecteurs conventionnels F-ECO1000 basée sur la simplicité et un excellent rapport qualité/prix.

La gamme F-ECO1000 possède des caractéristiques qu'on ne trouve habituellement que sur des systèmes hauts de gamme adressables. Cela permet ainsi d'augmenter le niveau de sécurité et de réduire les alarmes injustifiées sur de petites installations moins complexes avec budget réduit.

La nouvelle gamme F-ECO1000 est constituée d'un véritable détecteur combiné optique-thermique F-ECO1002, un détecteur de fumée optique F-ECO1003, un détecteur thermostatique 58°C F-ECO1005T et un détecteur thermovélocimétrique F- ECO1005.

La gamme F-ECO1000 est associée dans le cadre de la marque NF SSI aux tableaux conventionnels ECS 80 de **Esser by Honeywell**.

Chaque détecteur de fumée possède un microprocesseur qui, associé à une chambre d'analyse de conception unique, lui confère une détection unique en réduisant l'encrassement ainsi qu'une plus grande immunité aux bruits ambiants.

Un algorithme spécial procure un niveau de sensibilité optimum tout en réduisant les alarmes injustifiées issues des interférences électromagnétiques ou du niveau de poussières ambiant.

Le design de la chambre de détection a été spécialement conçu pour minimiser les contaminations par la poussière. De plus, le détecteur **compense** automatiquement la dérive du détecteur en fonction de son taux d'encrassement.

F-ECO1000 : UNE GAMME COMPLETE

Les détecteurs F-ECO1002 et F-ECO1003 sont livrés avec un capot de protection évitant, avant la mise en service, l'entrée des poussières et un encrassement prématuré de la chambre de détection optique. Le capot de protection, orange, évite pendant les phases de chantier une mise en peinture accidentelle risquant d'altérer les caractéristiques des détecteurs.

La LED visible sur le détecteur possède 2 fonctions:

- Elle permet de signaler l'état d'alarme du détecteur et peut être reportée à l'extérieur du local par l'intermédiaire d'un indicateur d'action IA 2000 pour le personnel d'intervention ou les services de secours. Elle reste activée jusqu'au réarmement par le tableau.
- Elle permet également, par l'intermédiaire d'un outil spécifique ECO1000 RTU (pointeur laser de classe II), de tester le détecteur. Cela évite l'utilisation de perche, bombonne de gaz, etc. d'où une économie substantielle.

Le socle du détecteur F-ECO1000 est muni d'un dispositif permettant, avant la mise en place des détecteurs, de vérifier la bonne continuité des lignes. A la mise en place du détecteur sur son socle ce dispositif est automatiquement déconnecté et permet de en cas d'enlèvement du détecteur de signaler un dérangement.



F-ECO1002



F-ECO1003



F-ECO1005T et F-ECO 1005

Le détecteur optique-thermique F-ECO1002 est un véritable détecteur combiné associant les 2 technologies.

La mesure à la sortie de la chambre optique et de la thermistance sont surveillées en permanence par le processeur utilisant un algorithme spécifique.

En analysant les informations venant des 2 capteurs, le détecteur F-ECO1002 sera en mesure de fournir une information d'alarme pertinente.

Le risque de fausse alarme est ainsi réduit alors que dans le même temps la réponse du détecteur en cas de feu rapide est meilleure.

Le détecteur optique de fumée F-ECO1003 possède une chambre d'analyse des fumées spécialement conçue pour résister aux dépôts dans le temps de la poussière et autres particules dans l'air.

Son niveau d'immunité élevé réduit la probabilité de fausse alarme engendrée par le dépôt continu de la poussière présent dans l'ambiance.

Sa compensation automatique de la dérive permet d'augmenter le niveau de stabilité et conserve ainsi la fiabilité du détecteur F-ECO1003.

Cela permet de retarder le remplacement préventif des détecteurs de fumées.

La gamme F-ECO1000 est composée de 2 détecteurs thermique:

- Thermostatique (seuil fixe 58°C) F-ECO1005T
- Thermovélocimétrique F-ECO1005

Le détecteur thermostatique F-ECO1005T avec seuil est recommandé dans un milieu où des changements rapides de température importants peuvent se produire.

Le détecteur thermovélocimétrique est recommandé dans un milieu avec une présence de fumées ou de vapeur d'eau mais dans lequel la température varie peu.



F-ECO1002



F-ECO1003



F-ECO1005T



F-ECO1005

Tension nominale	16 à 28Vcc	16 à 28Vcc	16 à 28Vcc	16 à 28Vcc
Consommation à 25°C	60µA à 24Vcc	45µA à 24Vcc	55µA à 24Vcc	55µA à 24Vcc
Courant max en alarme	70 mA à 28Vcc	70 mA à 28Vcc	70 mA à 28Vcc	70 mA à 28Vcc
Température de fonctionnement	-30°C à 70°C	-30°C à 70°C	-30°C à 70°C	-30°C à 70°C
Seuil d'alarme thermique	+58°C	—	+58°C	Elévation rapide ou +58°C
Humidité maximum admissible	95% humidité relative	95% humidité relative	95% humidité relative	95% humidité relative
Couleur	RAL 9016	RAL 9016	RAL 9016	RAL 9016
Matériau	ABS	ABS	ABS	ABS
Diamètre	102 mm	102 mm	102 mm	102 mm
Hauteur (avec socle ECO1000B)	50 mm	42 mm	50 mm	50 mm
Poids (avec socle)	123g	120g	115g	115g

Références

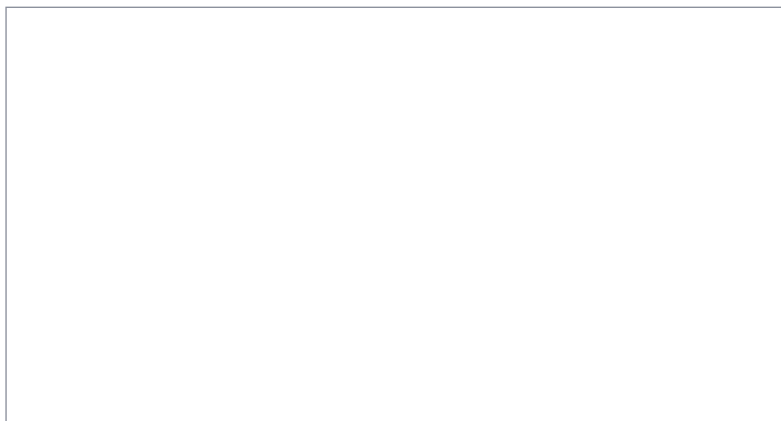
Détecteur conventionnel multicritère Optique/Thermique (certifié NF SSI)	F-ECO1002 A
Détecteur conventionnel Optique de fumée (certifié NF SSI)	F-ECO1003 A
Détecteur conventionnel Thermostatique (58°C) (certifié NF SSI)	F-ECO1005T A
Détecteur conventionnel Thermo vélocimétrique (certifié NF SSI)	F-ECO1005 A
Socle standard pour détecteurs conventionnel de la gamme ECO1000	ECO1000B
Socle haut pour détecteur conventionnel de la gamme ECO 1000	ECO1000DB



Accessoires

Outils de Test à distance LASER pour détecteur gamme ECO1000	ECO1000RTU A
Outils de démontage pour détecteur gamme ECO1000	ECO1000DRT

Distribué par



NOVAR France SAS, a Honeywell Company

Parc d'activités de Chesnes
8, place de l'Europe - CS90950
38074 Saint-Quentin-Fallavier Cedex
Tél. : +33 810 10 66 10
Fax : +33 474 94 51 18
Internet : www.esser-systems.com
E-mail : hls-france@honeywell.com

Mars 2015
Tous droits réservés
© 2015 Honeywell International Inc.

Flashez ...



... et découvrez

ESSER
by Honeywell